

5-Achsen-Fräsen

DMG DMC 340 U µ-Precision

Hersteller, Lieferant: DMG Pfronten *Baujahr:* 2020 *Anschaffungs-Datum:* 15.05.2020
Maschinenbeschreibung: Universal-Bearbeitungszentrum mit 4-fach-Palettenwechsel 12040000213
 5-Achs-Simultanbearbeitung,
 Fräsbereiche: 3.400 mm x 3.400 mm x 2.000 mm (X, Y, Z)
 Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100,
 Frässpindel: 15.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 80 bar,
 Werkzeugbruchkontrolle,
 Infrarot-Messtaster (Renishaw),
 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
 µ-Precision mit VCS Complete,
 OMATIVE Schnittkraftüberwachung,
 MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)

DMG DMC 210 U µ-Precision

Hersteller, Lieferant: DMG MORI Stuttgart GmbH *Baujahr:* 2020 *Anschaffungs-Datum:* 01.05.2020
Maschinenbeschreibung: Universal-Bearbeitungszentrum mit 5-fach-Palettenwechsel 12750000443
 5-Achs-Simultanbearbeitung,
 Fräsbereiche: 2.100 mm x 2.100 mm x 1.250 mm (X, Y, Z)
 Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100,
 Frässpindel: 15.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 80 bar,
 Werkzeugbruchkontrolle,
 Infrarot-Messtaster (Renishaw),
 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
 µ-Precision mit VCS Complete,
 OMATIVE Schnittkraftüberwachung,
 MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)

DMG DMC 125 U duoBLOCK Nr. 2

Hersteller, Lieferant: DMG MORI Stuttgart GmbH *Baujahr:* 2020 *Anschaffungs-Datum:* 15.04.2020
Maschinenbeschreibung: Universal-Bearbeitungszentrum mit 5-fach-Palettenwechsel
 5-Achs-Simultanbearbeitung,
 Fräsbereiche: 1.250 mm x 1.250 mm x 1.000 mm (X, Y, Z)
 Werkzeugmagazin mit 303 Plätzen, HSK-A 100,
 Frässpindel: 15.000 U/min, 52 kW, 404 Nm; IKZ 80 bar,
 Werkzeugbruchkontrolle,
 Infrarot-Messtaster (Renishaw),
 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
 Sensorkpaket i4.0
 OMATIVE Schnittkraftüberwachung,

Litz LU 620 5-Achs Nr. 1

Hersteller, Lieferant: Axon Services GmbH *Baujahr:* 2018 *Anschaffungs-Datum:* 15.09.2018
Maschinenbeschreibung: Litz LU 620 mit Siemens 840 D SL 6LUD00218
 Innere Werkzeugkühlung (IKZ) 42 Bar
 Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugplätzen (Kette)/-Erweiterung
 Werkzeugaufnahme HSK 63A
 Spindel: 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme DIN 69871, SK 40 Antriebsleistung
 (100%/25% ED) 15,5 / 18,0 kW
 3D Messtaster mit Funkübertragung Renishaw OMP 400
 Kinematic Optimiser in Verbindung mit elektronischen 3 D-Messtaster
 Automatischer Palettenwechsler, Palettenanzahl: 6, Palettengröße: 400mm x
 400mm
 Vor- und rücklaufengesteuerte Wärmetauscher

Litz LU 620 5-Achs Nr. 2

Hersteller, Lieferant: Axon Services GmbH *Baujahr:* 2018 *Anschaffungs-Datum:* 15.09.2018
Maschinenbeschreibung: Litz LU 620 mit Siemens 840 D SL 6LUD00216
 Innere Werkzeugkühlung (IKZ) 42 Bar
 Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugplätzen (Kette)/-Erweiterung
 Werkzeugaufnahme HSK 63A
 Spindel: 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme DIN 69871, SK 40 Antriebsleistung
 (100%/25% ED) 15,5 / 18,0 kW
 3D Messtaster mit Funkübertragung Renishaw OMP 400
 Kinematic Optimiser in Verbindung mit elektronischen 3 D-Messtaster
 Automatischer Palettenwechsler, Palettenanzahl: 6, Palettengröße: 400mm x
 400mm
 Vor- und rücklaufengesteuerte Wärmetauscher

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 14

Hersteller, Lieferant: Axon Services GmbH *Baujahr:* 2018 *Anschaffungs-Datum:* 20.06.2018
Maschinenbeschreibung: 4/5-Achs Fräsbearbeitung (GSA Aufbau) L2TAG0715
 Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
 Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
 Infrarot-Messtaster,
 Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
 IKZ 20 bar, Vollumhausung
 Spindeldrehzahl: 10.000 U/min

Hermle C42 U 2

Hersteller, Lieferant: Hermle, Berthold AG *Baujahr:* 2018 *Anschaffungs-Datum:* 26.03.2018
Maschinenbeschreibung: 5-Achs-Simultanbearbeitung, 26295
 Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z)
 Werkzeugmagazin mit 42 + 88 Plätzen, HSK 63 A,
 Frässpindel: 18.000 U/min, IKZ 80 bar,

 Siemens 840 D sl inkl. Operate, KinematicOpt - Hardware
 Torqueantrieb in der C-Achse, Stirnrad Tandemantrieb in der A-Achse,
 elektr. Wärmekompensation Siemens, BLUM-Laser für
 Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle, Infrarot-Messtaster
 (Renishaw), erhöhte Genauigkeit in A, C.

DMG DMC 125 U duoBLOCK

Hersteller, Lieferant: DMG Pfronten *Baujahr:* 2016 *Anschaffungs-Datum:* 19.12.2016
Maschinenbeschreibung: 12480000403
 Universalfräszentrum,
 5-Achs-Simultanbearbeitung,
 mit Palettenwechsler
 Fräsbereiche: 1.250 x 1.250 x 1.000 (X x Y x Z),
 Werkzeugmagazin mit 123 Plätzen, HSK-A 100,
 Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,
 Infrarot-Messtaster (Renishaw),
 3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
 OMATIVE Schnittkraftüberwachung,
 MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung),
 CELOS mit Siemens 840D sl Operate

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 11

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2016 *Anschaffungs-Datum:* 15.12.2016
Maschinenbeschreibung: L2TAF0229
 5-Achs Fräsbearbeitung
 Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
 Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
 Infrarot-Messtaster,
 Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
 IKZ 20 bar, Vollumhausung

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 12

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2016 *Anschaffungs-Datum:* 15.12.2016
Maschinenbeschreibung: L2TAF0230
 5-Achs Fräsbearbeitung
 Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
 Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
 Infrarot-Messtaster,
 Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
 IKZ 20 bar, Vollumhausung

Hermle C42 U Z3

Hersteller, Lieferant: Hermle, Berthold AG *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 18.11.2013
Maschinenbeschreibung: 21909
 integriert in Roboter-Fertigungszelle,
 5-Achs-Simultanbearbeitung,
 Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z)
 Werkzeugmagazin mit 42 + 160 Plätze im Zusatzmagazin
 Frässpindel: 18.000 U/min HSK-A 63, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,
 Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
 Infrarot-Messtaster (Renishaw)

Hermle C42 U Z2

Hersteller, Lieferant: Hermle, Berthold AG *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 02.05.2013
Maschinenbeschreibung: 21910
 integriert in Roboter-Fertigungszelle,
 5-Achs-Simultanbearbeitung,
 Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z),
 Werkzeugmagazin mit 42 + 160 Plätze im Zusatzmagazin
 Frässpindel: 18.000 U/min HSK-A 63, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,
 Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
 Infrarot-Messtaster (Renishaw).

DMG DMC 100 U

Hersteller, Lieferant: **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **03.09.2012**
Maschinenbeschreibung: mit Palettenwechsler, 11920000493
5-Achs-Simultanbearbeitung,
Fräsbereiche: 1000 x 1250 x 1000 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 180 Plätzen, HSK-A 100,
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,
Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw),
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)

DMG DMC 210 U

Hersteller, Lieferant: **DMG Pfronten** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **08.12.2011**
Maschinenbeschreibung: mit Palettenwechsler, 11730000243
5-Achs-Simultanbearbeitung,
Fräsbereiche: 1800 x 2100 x 1250 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100,
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,
Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw),
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
Genauigkeitspaket,
OMATIVE Schnittkraftüberwachung,
MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)

DMG ULTRASONIC 20 linear 2

Hersteller, Lieferant: **Sauer GmbH** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **07.10.2011**
Maschinenbeschreibung: ULTRASONIC (Ultraschallbearbeitung) 1179-000239-7
HSC 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
Fräsbereiche: 200 x 200 x 280 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen, HSK 32,
Frässpindel: 42.000 U/min, 7,8 Nm, IKZ,
Renishaw-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

MATEC 30 HV 2

Hersteller, Lieferant: **Matec** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **19.04.2011**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung, ur Genauigkeitsoptmierung 1224**
NC-Rundtisch auf rechter Seite in Maschinentisch eingelassen,
Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung,
3D Meßtaster (Renishaw)

Hermle C42 U 1

Hersteller, Lieferant: **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **28.01.2011**
Maschinenbeschreibung: 5-Achs-Simultanbearbeitung, 20434
Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 42 + 87 Plätzen, HSK 63 A,
Frässpindel: 18.000 U/min, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,
Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

DMG ULTRASONIC 20 linear 1

Hersteller, Lieferant: **Sauer GmbH** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **24.01.2011**
Maschinenbeschreibung: ULTRASONIC (Ultraschallbearbeitung) 1179-000166-7
HSC 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum
Fräsbereiche: 200 x 200 x 280 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen, HSK 32,
Frässpindel: 42.000 U/min, 7,8 Nm, IKZ,
Renishaw-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

Hermle C42 U Z1

Hersteller, Lieferant: **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **01.12.2010**
Maschinenbeschreibung: integriert in Roboter-Fertigungszelle, 20347
5-Achs-Simultanbearbeitung,
Fräsbereiche: 800 x 800 x 550 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 42 + 87 Plätzen, HSK 63 A,
Frässpindel: 18.000 U/min, 13 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,
Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

DMG DMU 160 P

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **08.11.2010**
Maschinenbeschreibung: **Fräszentrum Duoblockbauweise** 12080000063
5-Achs-Simultanbearbeitung,
Fräsbereiche: 1600 x 1250 x 1100 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100,
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,
Blum-Laser und - Taster zur Werkzeuglängenvermessung,
Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw),
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit

Hermle C30 U 4

Hersteller, Lieferant: **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **30.08.2010**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 19988
Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A,
Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,
Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

Hermle C30 U 3

Hersteller, Lieferant: **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2009** *Anschaffungs-Datum:* **15.03.2010**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 19782
Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A,
Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 80 bar,
Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

Hermle C30 U 1

Hersteller, Lieferant: **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **23.09.2008**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 19379
Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A,
Frässpindel: 28.000 U/min, 23 kW, 79 Nm, IKZ 80 bar,
Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

Hermle C30 U 2

Hersteller, Lieferant: **Hermle, Berthold AG** *Baujahr:* **2007** *Anschaffungs-Datum:* **26.01.2007**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 18061
Fräsbereiche: 650 x 600 x 500 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 32 + 87 Plätzen, HSK 63 A,
Frässpindel: 18.000 U/min, 15 kW, 130 Nm, IKZ 40 bar,
Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw).

DMG DMC 75 V linear

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2006** *Anschaffungs-Datum:* **15.12.2006**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 29130001394
Fräsbereiche: 750 x 600 x 560 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 150 Plätzen, HSK 63 A,
Frässpindel: 18.000 U/min, 25 kW, 130 Nm, IKZ 40 bar,
Eilgänge X/Y/Z: 90 m/min
Blum-Laser für Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw OMP 60).

MATEC 30 HV 1

Hersteller, Lieferant: **Matec** *Baujahr:* **2004** *Anschaffungs-Datum:* **13.02.2004**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 586
Pendelbearbeitung mit Trennwand
Fräsbereiche: 3000 x 1000 x 1200 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen, HSK 63,
Frässpindel: 18.000 U/min, 30 kW, IKZ 40 bar,
NC-Rundtisch auf linker Seite in Maschinentisch eingelassen,
Werkzeugbruchkontrolle

Mikron UCP 1350

Hersteller, Lieferant: **Mikron** *Baujahr:* **2001** *Anschaffungs-Datum:* **09.11.2001**
Maschinenbeschreibung: **5-Achs-Simultanbearbeitung,** 72.73.008
Fräsbereiche: 1350 x 1150 x 870 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 46 Plätzen, IKZ 40 bar
NC-Rundtisch mit Linearantrieb,
Laser-Werkzeugvermessung

KUKA/Soflex/Roboter Hermle Z1/2/3

Hersteller, Lieferant: **KUKA Deutschland GmbH** *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: **KUKA Roboter für Hermle Z1/2/3**

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 3

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: 5-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0707
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 7

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: 5-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0706
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung

Leadwell V-50L 5-Achs 1270 Nr. 8

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: 5-Achs Fräsbearbeitung L2TAD0706
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung

5-Achsen-Fräsen mit Drehen

DMG DMC 125 FD 4 duoBLOCK

Hersteller, Lieferant: DMG Pfronten *Baujahr:* 2016 *Anschaffungs-Datum:* 13.04.2016
Maschinenbeschreibung: 12490000203
Fräs-Drehzentrum,
5-Achs-Simultanbearbeitung,
mit Paletten-Rundspeicher RS 12 inkl. 12 Paletten,
Fräsbereiche: 1.250 x 1.250 x 1.000 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 243 Plätzen, HSK-A 100,
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,
Blum-Laser als Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw),
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
Genauigkeitspaket,
OMATIVE Schnittkraftüberwachung,
MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung),
Schleifoption mit Körperschallsensorik
Abrichtplatte für Schleifscheibe Nummer TN 853680 von Tyrolit 20 x 33 x 5

DMG DMC 80 FD 4 duoBLOCK

Hersteller, Lieferant: DMG Pfronten *Baujahr:* 2014 *Anschaffungs-Datum:* 27.10.2014
Maschinenbeschreibung: 12400000093
Fräs-Drehzentrum,
5-Achs-Simultanbearbeitung,
mit Paletten-Rundspeicher RS 12 inkl. 12 Paletten,
Fräsbereiche: 800 x 1.050 x 850 (X x Y x Z),
Werkzeugmagazin mit 240 Plätzen, HSK-A 100,
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,
Blum-Laser als Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw),
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
Genauigkeitspaket,
OMATIVE Schnittkraftüberwachung,
MPC Machine Protection Control (Maschinenschutz durch Schnellabschaltung)

DMG DMU 210 FD

Hersteller, Lieferant: DMG Stuttgart *Baujahr:* 2010 *Anschaffungs-Datum:* 29.09.2010
Maschinenbeschreibung: 11740000073
Fräs-Drehzentrum,
5-Achs-Simultanbearbeitung,
Fräsbereiche: 1800 x 2100 x 1250 (X x Y x Z),
Drehbereich: Ø 2100 x 1000
Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, HSK-A 100,
Frässpindel: 12.000 U/min, 52 kW, 430Nm; IKZ 80 bar,
DrehTisch: 250 U/min, 50 kW, max. Drehmoment 7.900 Nm,
Blum-Laser und - Taster zur Werkzeuglängenvermessung,
Werkzeugbruchkontrolle,
Infrarot-Messtaster (Renishaw),
3D quickSET zur Korrektur der kinematischen Genauigkeit,
Genauigkeitspaket,
Minimalmengenschmierung,
OMATIVE Schnittkraftüberwachung

MATEC FDZ 2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Matec	<i>Baujahr:</i>	2008	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.05.2008
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 3000 x 800 x 1200 (X x Y x Z), Drehbereich: Ø 1000 x 1000 Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, HSK 63, Frässpindel: 8.000 U/min, 34 kW, IKZ 40 bar, Drehspindel: 2500 U/min, 70 kW, Backenfutter Ø 630 mm Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle				1010

MATEC FDZ 1

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Matec	<i>Baujahr:</i>	2006	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	10.02.2006
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fräs-Drehzentrum, 5-Achs-Simultanbearbeitung, Fräsbereiche: 2000 x 800 x 1200 (X x Y x Z), Drehbereich: Ø 1000 x 1000 Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, HSK 63, Frässpindel: 18.000 U/min, 30 kW, IKZ 40 bar, Drehspindel: 2800 U/min, 70 kW, Backenfutter Ø 500 mm Blum-Laser zur Werkzeuglängenvermessung, Werkzeugbruchkontrolle				0679

Drahterodieren, Senkerodieren, Startlochschießen

Draht-Erodieren ALPHA C400iB Nr.1

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Fanuc Deutschland GmbH	<i>Baujahr:</i>	2018	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	05.03.2018
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Erodierbereich: 370 x 270 x 255 mm (L x B x H) Standard-Drahtführungen von 0,10 - 0,30 mm mit automatischem Einfädeln, Startlochsuchfunktion und Kurzschluss-Alarm				P17Z4B934

Draht-Erodieren ALPHA C400iB Nr.2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Fanuc Deutschland GmbH	<i>Baujahr:</i>	2018	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	05.03.2018
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Erodierbereich: 370 x 270 x 255 mm (L x B x H) Standard-Drahtführungen von 0,10 - 0,30 mm mit automatischem Einfädeln, Startlochsuchfunktion und Kurzschluss-Alarm				P17Z4B936

Draht-Erodieren ROBOCUT 400

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Fanuc Deutschland GmbH	<i>Baujahr:</i>	2016	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	06.09.2016
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fanuc Robocut 400 - Standartausführung mit Drahtführung Ø 0,25 zusätzliche Führung Ø 0,1 + Ø 0,2				P14Z4A187

Draht-Erodieren ROBOCUT C400IA

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Fanuc Deutschland GmbH	<i>Baujahr:</i>	2016	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	06.09.2016
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Fanuc Robocut 400 - Vorführmaschine 6-Achsen-Maschine mit Drahtführung Ø 0,25 zusätzliche Führung Ø 0,2				P1664A018

Exeron EDM 314

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	exeron GmbH	<i>Baujahr:</i>	2013	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	04.03.2013
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Senkerodiermaschine, C-Achse als Erodier-, Rotations- oder Positionierachse, Portalbauweise, Verfahrswege 900 x 750 x 450 (X x Y x Z), Arbeitsbehälter: 1200 x 900, Elektrodenwechsler 8-fach				6214

Draht-Erodieren ALPHA 0iE Nr.08 Nr.12

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Fanuc Robomachine	<i>Baujahr:</i>	2011	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	11.07.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	FANUC ALPHA 0iD 5 Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H), Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm, konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°				P10ZE0167

Draht-Erodieren ALPHA 0iE Nr.11

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Fanuc Robomachine	<i>Baujahr:</i>	2011	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	11.07.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	FANUC ALPHA 0iD 5 Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H), Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm, konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°				P10ZE0166

Draht-Erodieren ALPHA 0iE Nr.7

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD 5** P114E0326
**Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
 Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),
 Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
 konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

Draht-Erodieren ALPHA 0iE Nr.8

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD 5** P115E0357
**Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
 Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),
 Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
 konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

Draht-Erodieren ALPHA 0iD Nr.1

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2009** *Anschaffungs-Datum:* **02.11.2010**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD** P109D0945
**Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
 Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
 konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

Draht-Erodieren ALPHA 0iD5 Nr.2

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **27.09.2010**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 0iD 5** P09YD0793
**Erodierbereich: 370 x 270 x 250 (L x B x H),
 5. CNC-Positionier- oder Simultan-Achse, zum Schwenken, Positionieren oder
 simultan Bearbeiten (Wendel mit unterschiedlicher Steigung)
 Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),
 Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
 konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

Draht-Erodieren ALPHA 1iD5 Nr.6

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **03.07.2008**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 1iD 5** P084D1476
**Erodierbereich: 600 x 400 x 410 (L x B x H),
 5. CNC-Positionier- oder Simultan-Achse, zum Schwenken, Positionieren oder
 simultan Bearbeiten (Wendel mit unterschiedlicher Steigung)
 Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
 konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

Draht-Erodieren ALPHA 1iD Nr.3

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **15.05.2008**
Maschinenbeschreibung: **FANUC ALPHA 1iD** P081D1340
**Erodierbereich: 600 x 400 x 310 (L x B x H),
 Rotationsachse zum "Dreh-" oder "Schleiferodieren"
 für dünne rotationssymmetrische Teile,
 Micro-Finish-Feinschlicht-Generator (Ra < 0,1),
 Drahtdurchmesser von 0,1 bis 0,30 mm,
 konische Hochpräzisionsschnitte bis 45°**

Bohrteufel BT2

Hersteller, Lieferant: **Matra - Werke GmbH** *Baujahr:* **1998** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1998**
Maschinenbeschreibung: **Funkerosive Bohrmaschine (Startlochschießmaschine) 98004**
Durchmesser Ø > 0,3 mm

Draht-Erodieren ALPHA 0C Nr.05 Nr. 5

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **1997** *Anschaffungs-Datum:* **06.10.1997**
Maschinenbeschreibung: **FANUC - Drahterodiermaschine** P977OC644
**Erodierbereich: 320 x 220 x 180 (L x B x H)
 automatisch Drahteinfädelung bis Ø 0,8 mm**

Draht-Erodieren ALPHA 1C Nr.4

Hersteller, Lieferant: **Fanuc Robomachine** *Baujahr:* **1996** *Anschaffungs-Datum:* **25.09.1996**
Maschinenbeschreibung: **FANUC - Drahterodiermaschine** P9661C102
**Erodierbereich: 520 x 370 x 300 (L x B x H)
 automatisch Drahteinfädelung bis Ø 0,8 mm**

Draht-Erodieren "W2"

Nr. 9

Hersteller, Lieferant: **MATRA - Werke GmbH** *Baujahr:* **1991** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1991**
Maschinenbeschreibung: **FANUC - Drahterodiermaschine** P912W2815

Draht-Erodieren "P"

Nr.10

Hersteller, Lieferant: **MATRA - Werke GmbH** *Baujahr:* **1989** *Anschaffungs-Datum:* **01.05.1989**
Maschinenbeschreibung: **FANUC - Drahterodiermaschine** C5P-0265

Drehen

Weiler Primus VCD

Hersteller, Lieferant: **Weiler** *Baujahr:* **2017** *Anschaffungs-Datum:* **01.04.2017**
Maschinenbeschreibung: **Präzisions-Drehmaschine mit Kühlmittleinrichtung** MD03
Spitzenweite 650 mm
Spitzenhöhe 160 mm

Weiler PRIMUS VC

Hersteller, Lieferant: **Weiler** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **02.07.2012**
Maschinenbeschreibung: **Präzisions-Drehmaschine mit Kühlmittleinrichtung,** HF08
Umlaufdurchmesser: 280 mm
Spitzenweite: 500 mm

CTX alpha 500 V6-3

Nr. 3

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **18.07.2011**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX alpha 500 V6,** 0040000442C
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel
IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,
max. Dreh-Länge ca. 500 mm

CTX alpha 500 V6-2

Nr. 2

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **13.05.2011**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX alpha 500 V6,** 0040000416C
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel
IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,
max. Dreh-Länge ca. 500 mm

CTX alpha 500 V6-1

Nr. 1

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2011** *Anschaffungs-Datum:* **23.02.2011**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX alpha 500 V6,** 0040000333C
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel
IKZ 12 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 52 mm, LNS-Kurzstangenlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm,
max. Dreh-Länge ca. 500 mm

CTX Beta 800 Linear

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **30.07.2010**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX beta 800 Linear** 00410004211
CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit 16 angetriebenen gegeWerkzeugen,
C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel, Differenzspanndruck,
IKZ 20 bar, Werkzeugmesseinrichtung,
Spindelbohrung 67 mm, Stangenkurzlader,
max. Dreh-Durchmesser ca. 410 mm,
max. Dreh-Länge ca. 850 mm

Weiler E80 D3 Zyklenautomatik

Hersteller, Lieferant: **Weiler** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **11.06.2008**
Maschinenbeschreibung: **Drehmaschine mit Zyklenautomatik,** DF03
Drehdurchmesser: Ø 510 mm über Planschieber,
Umlaufdurchmesser über Bett: Ø 800 mm
Drehlänge: 2000 mm
Spindelbohrung: Ø 106 mm
max. Spindeldrehzahl: 1800 U/min

CTX 320 linear V6

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	DMG Stuttgart	<i>Baujahr:</i>	2007	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	06.12.2007
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gildemeister CTX 320 linear V6 CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse und Y-Achse, Gegenspindel, Differenzspanndruck, IKZ 20 bar, Werkzeugmesseinrichtung, Spindelbohrung 51 mm, Stangenkurzlader, max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm, max. Dreh-Länge ca. 450 mm				8039937380C

Weiler E30 D1 Zyklenautomatik

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Weiler	<i>Baujahr:</i>	2000	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	19.12.2000
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Drehmaschine mit Zyklenautomatik, Drehdurchmesser: Ø 160 mm über Planschieber, Drehlänge: 750 mm				E30 D1 Nr. 188

CTX 400 Serie 2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	DMG Stuttgart	<i>Baujahr:</i>	1999	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	15.03.1999
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gildemeister CTX 400 Serie 2 CNC-Drehzentrum GILDEMEISTER mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse, Spindelbohrung 79 mm, max. Dreh-Durchmesser ca. 300 mm, max. Dreh-Länge ca. 635 mm				01160002181

Drehen MATRA MO26

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	MATRA - Werke GmbH	<i>Baujahr:</i>	1985	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.08.1985
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Ø 520 mm über Bett, 1000 mm Spitzenweite				3060R

Weiler Matador VS2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Weiler	<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	3-Achs Digitalanzeige Spitzenhöhe 140 mm Spitzenweite 500 mm Spindelbohrung 36 mm Drehzahlbereich 15-3550 U/Min				7481

Drehen mit Fräsen

CTX beta 1250 TC 4A Nr.2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	DMG MORI Stuttgart GmbH	<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.05.2020
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gildemeister CTX Beta 1250 TC 4A, CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER, Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen, separate Frässpindel (20.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer), Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck, Spindelbohrung 104 mm, Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar, 3D-quickSET, BLUM Werkstückmesseinrichtung, Werkzeugbruchkontrolle, Stangenbearbeitung max. Dreh-Durchmesser 690 mm, max. Dreh-Länge 1.200 mm Stangenlader 1600mm				00710001841

CTX Beta 1250 TC 4A Nr. 1

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	DMG Stuttgart	<i>Baujahr:</i>	2017	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	09.08.2017
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gildemeister CTX Beta 1250 TC 4A, CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER, Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen, separate Frässpindel (20.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer), Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck, Spindelbohrung 104 mm, Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar, BLUM Werkstückmesseinrichtung, Werkzeugbruchkontrolle, Stangenbearbeitung max. Dreh-Durchmesser 690 mm, max. Dreh-Länge 1.200 mm Stangenlader 1600mm				00710001171

CTX Gamma II 2000 TC

Hersteller, Lieferant: **Gildemeister** *Baujahr:* **2014** *Anschaffungs-Datum:* **07.03.2014**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX Gamma 2000 TC, CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER, Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen, Revolverkopflünette, mit Spannbereich Ø30-245 mm separate Frässpindel (12.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer), Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck, Spindelbohrung 104 mm, Linearantrieb in der Z-Achse, Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar, BLUM Werkzeugmesseinrichtung (Laser und Taster), Renishaw Werkstückmesseinrichtung, max. Dreh-Durchmesser 700 mm, max. Dreh-Länge 2.000 mm**

CTX Gamma I 2000 TC

Hersteller, Lieferant: **DMG Stuttgart** *Baujahr:* **2010** *Anschaffungs-Datum:* **23.08.2010**
Maschinenbeschreibung: **Gildemeister CTX Gamma 2000 TC, CNC-Dreh-Fräs-Zentrum GILDEMEISTER, Revolver 12-fach mit angetriebenen Werkzeugen, separate Frässpindel (12.000 U/min) auf Kreuzschlitten (Fahrständer), Haupt- und Gegenspindel mit programmierbarem Differenzspanndruck, Spindelbohrung 104 mm, Linearantrieb in der Z-Achse, Kettenmagazin für 120 Werkzeuge HSK63A, IKZ 80 bar, BLUM Werkzeugmesseinrichtung (Laser und Taster), Renishaw Werkstückmesseinrichtung, max. Dreh-Durchmesser 700 mm, max. Dreh-Länge 2.000 mm**

Flachschleifen, Rundschleifen

Okamoto ACC208CH-iQ Nr. 2

Hersteller, Lieferant: **Okamoto Machine Tool** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **01.06.2020**
Maschinenbeschreibung: **Doppelständer Präzisions Flach- und Profilschleifmaschir 2.050 x 8500 mm, max. Schleifbreite 1.000 mm**

Okamoto Flachschleifmaschine ACC208CHiQ

Hersteller, Lieferant: **Okamoto Machine Tool** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **01.06.2020**
Maschinenbeschreibung: **Doppelständer Präzisions Flach- und Profilschleifmaschir 2.050 x 8500 mm, max. Schleifbreite 1.000 mm**

Okamoto CNC-Multi-Vertikalschleifmaschine UGM 5V

Hersteller, Lieferant: **Okamoto Machine Tool** *Baujahr:* **2017** *Anschaffungs-Datum:* **07.04.2017**
Maschinenbeschreibung: **CNC-Multi-Prozess-Vertikalschleifmaschine. zwei Achsen,6004 Vorschub der Schleifscheibe in seitlicher Richtung und einer Achse zum Vorschub der Schleifscheibe in vertikaler Richtung.**

Werkstückabmessungen:
Außen max.: 500 mm
Innen: Ø 60-400 mm

Okamoto Flachschleifmaschine ACC-106CAiQ

Hersteller, Lieferant: **Okamoto Machine Tool** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **26.11.2012**
Maschinenbeschreibung: **Flach- und Profilschleifmaschine 55004 Schleifbereich: 1000 x 600 x 400 (L x B x H) Elektro-Permanent-Magnet 1000 x 600 mm, p=25 mm, Bandfilterautomat SBF-30 Softwaremodul für einfache Scheibenformen**

Okamoto Flachschleifmaschine ACC-42SAiQ

Hersteller, Lieferant: **Okamoto Machine Tool** *Baujahr:* **2012** *Anschaffungs-Datum:* **17.07.2012**
Maschinenbeschreibung: **Flach- und Profilschleifmaschine 81048 Schleifbereich: 430 x 200 x 200 (L x B x H) Elektro-Permanent-Magnet 400 x 200 mm, p=13 mm, Bandfilterautomat SBF-30 Softwaremodul Freiform**

Stöckel Flach- und Profil-Schleifmaschine

Hersteller, Lieferant: **Stöckel, Heinz** *Baujahr:* **2008** *Anschaffungs-Datum:* **14.09.2008**
Maschinenbeschreibung: **Portalschleifmaschine in Granit-Bauweise, hydrostatische Führungsbahnen, klimatisiert, CNC-Konturensoftware, Schleifbereich: 2000 x 1000 x 700 (L x B x H) Tischbelastung 2t.**

Flach-Schleifmaschine ELB 2

Hersteller, Lieferant: **Elb-Schliff** *Baujahr:* **1990** *Anschaffungs-Datum:* **01.09.1990**
Maschinenbeschreibung: **ELB** 21654
Schleifbereich: 500 x 250 (L x B)

Flach-Schleifmaschine ELB 1

Hersteller, Lieferant: **Elb-Schliff** *Baujahr:* **1985** *Anschaffungs-Datum:* **01.12.1985**
Maschinenbeschreibung: **ELB** 19646
Schleifbereich: 500 x 250 (L x B)

Flachschleifmaschine Ziersch & Baltrusch

Hersteller, Lieferant: **Ziersch & Baltrusch** *Baujahr:* **1982** *Anschaffungs-Datum:* **16.12.1982**
Maschinenbeschreibung: **Schleifbereich: 400 x 200 mm (L x B)** 81214

Tacchella Rund-Schleifmaschine

Hersteller, Lieferant: **Grötzing GmbH** *Baujahr:* **1977** *Anschaffungs-Datum:* **01.01.1977**
Maschinenbeschreibung: **Tacchella Macchine** 4502
Ø260 x 600 mm

Fräsen

Leadwell V 50-L 1270 Nr. 13

Hersteller, Lieferant: **Axon Services GmbH** *Baujahr:* **2018** *Anschaffungs-Datum:* **20.06.2018**
Maschinenbeschreibung: **3-Achs Fräsbearbeitung** L2TAG0716
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D,

Kunzmann Universal-Fräs- und Bohrmaschine WF 410 M

Hersteller, Lieferant: **Kunzmann** *Baujahr:* **2017** *Anschaffungs-Datum:* **09.02.2017**
Maschinenbeschreibung: **mit Streckensteuerung Heidenhain TNC 128** 01-410850
Arbeitsbereich: X-Achse 400 mm, Y-Achse: 350 mm, Z-Achse: 450 mm
Horizontal- und Vertikalspindel 1 - 4500 min-, stufenlos regelbar
Vertikalfräskopf: Schwenkbarkeit +/- 90°, Kopfseitlich abschwenkbar für
Wechsel von Vertikal- auf Horizontalfrässpindel, Hydraulische
Werkzeugspannung Horizontal-/Vertikalspindel

Leadwell V-50L 1270 Nr. 4

Hersteller, Lieferant: **Axon GmbH** *Baujahr:* **2015** *Anschaffungs-Datum:* **19.05.2015**
Maschinenbeschreibung: **3-Achs Fräsbearbeitung** L2TAD0642
Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung,
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D

Kunzmann Universal-Fräs- und Bohrmaschine WF 400 M

Hersteller, Lieferant: **Kunzmann** *Baujahr:* **2014** *Anschaffungs-Datum:* **01.03.2014**
Maschinenbeschreibung: **mit Streckensteuerung Heidenhain TNC 128** 410388
Arbeitsbereich: X-Achse 400 mm, Y-Achse: 350 mm, Z-Achse: 400 mm
Horizontal- und Vertikalspindel 1 - 4500 min-1
Kugelumlaufspindel und automatische Achsklemmungen in allen Achsen,
Vertikalfräskopf: Schwenkbarkeit +/- 90°, Hydraulische Werkzeugspannung
Horizontal-/Vertikalspindel

Leadwell MCV-2000i Nr. 2

Hersteller, Lieferant: **Axon GmbH** *Baujahr:* **2013** *Anschaffungs-Datum:* **01.03.2013**
Maschinenbeschreibung: **3-Achs Fräsbearbeitung** L2TAB0331
Fräsbereich: 2.040 x 1.000 x 720, (X x Y x Z)
Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
Infrarot-Messtaster,
Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
IKZ 20 bar, Vollumhausung,
Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
SINUMERIK 828D,

Leadwell V-30M 800 Nr. 5

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung
 Fräsbereich: 800 x 510 x 510, (X x Y x Z)
 Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
 Infrarot-Messtaster,
 Werkzeugtrommelmagazin mit Doppelarmgreifer mit 30 Plätzen,
 IKZ 20 bar, Vollumhausung,
 Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
 SINUMERIK 828D,

Leadwell V-30M 800 Nr. 9

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung
 Fräsbereich: 800 x 510 x 510, (X x Y x Z)
 Glasmaßstäbe in X-Y-Z,800
 Infrarot-Messtaster,
 Werkzeugtrommelmagazin mit Doppelarmgreifer mit 30 Plätzen,
 IKZ 20 bar, Vollumhausung,
 Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
 SINUMERIK 828D,

Leadwell V-50L 1270 Nr. 10

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung
 Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
 Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
 Infrarot-Messtaster,
 Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
 IKZ 20 bar, Vollumhausung,
 Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
 SINUMERIK 828D,

Leadwell V-50L 1270 Nr. 6

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 21.01.2013
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung
 Fräsbereich: 1.270 x 635 x 610, (X x Y x Z)
 Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
 Infrarot-Messtaster,
 Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
 IKZ 20 bar, Vollumhausung
 Spänespülsystem, Kratzbandförderer,
 SINUMERIK 828D,

NC MAHO MH 700

Hersteller, Lieferant: MAHO *Baujahr:* 1977 *Anschaffungs-Datum:* 01.01.1977
Maschinenbeschreibung: Fräsmaschine
 Tisch dreh- und schwenkbar

CNC MAHO MH600C Rundtisch

Hersteller, Lieferant: MAHO *Baujahr:* 1983 *Anschaffungs-Datum:* 65027
Maschinenbeschreibung: CNC-Fräsmaschine
 4 - Achsen-Maschine mit horizontalem CNC-Rundtisch

Leadwell MCV-2000i Nr. 1

Hersteller, Lieferant: Axon GmbH *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:* L2TAD0698
Maschinenbeschreibung: 3-Achs Fräsbearbeitung
 Fräsbereich: 2.040 x 1.000 x 720, (X x Y x Z)
 Glasmaßstäbe in X-Y-Z,
 Infrarot-Messtaster,
 Werkzeugkettenmagazin mit Doppelarmgreifer mit 40 Plätzen,
 IKZ 20 bar, Vollumhausung

Glühen, Härten, Altern

Nabertherm N4620-85 HAS

Hersteller, Lieferant: Nabertherm GmbH *Baujahr:* 2011 *Anschaffungs-Datum:* 01.12.2011
Maschinenbeschreibung: Umluftofen
 Spannungsarmglühen, künstlich Altern,
 Temperaturkurven programmierbar,
 Verlaufsprotokollierung über Software,
 2000 x 1300 x 1000 mm (T x B x H)
 T max: 850°C

Nabertherm Umluftofen klein

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Nabertherm GmbH	<i>Baujahr:</i>	2005	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	06.12.2005
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Multitherm N 60/85HA Spannungsarmglühen, künstlich Altern, Anlassen 500 x 350 x 350 mm (T x B x H) T max: 850°C				184996

Nabertherm Umluftofen groß

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Nabertherm GmbH	<i>Baujahr:</i>	2005	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	31.10.2005
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Multitherm N 500/85HA Spannungsarmglühen, künstlich Altern, Temperaturkurven programmierbar, 1100 x 750 x 750 mm (T x B x H) T max: 850°C				184134

SOLO Förderbandofen

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Solo GmbH	<i>Baujahr:</i>	1995	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	20.10.2000
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Kanalquerschnitt 170 x 90 mm Bandbreite 150 mm Heizleistung 14 KW				916870

Nabertherm Härteofen

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Nabertherm GmbH	<i>Baujahr:</i>	1997	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	27.01.1997
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Multitherm N 21/H Härten 350 x 250 x 250 mm (T x B x H) T max: 1280°C				130244

Holzbearbeitung

Langzauner Kantenschleifmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Langzauner Maschinenfabrik	<i>Baujahr:</i>	2001	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	27.03.2002
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Kantenschleifmaschine				12/8002

Brandt KD 75 Kantenanleimmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Brandt Maschinenbaugesellsch	<i>Baujahr:</i>	1991	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Kantanleimmaschine				0-260-03-1490

Martin T 25 schwenkbare Tischfräse

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Martin Maschinenbau GmbH	<i>Baujahr:</i>	1989	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	schwenkbare Tischfräse mit Werkzeugschrank				V167871

Martin T 43 Dickenhobelmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Martin Maschinenbau GmbH	<i>Baujahr:</i>	1990	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Dickenhobelmaschine				V172787

Martin T 53 Abrichthobelmaschine

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Martin Maschinenbau GmbH	<i>Baujahr:</i>	1990	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Abrichthobelmaschine				V172774

Martin T 72 Formatkreissäge

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Martin Maschinenbau GmbH	<i>Baujahr:</i>	1987	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.1998
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Formatkreissäge				V149701

Langdrehen

Traub TNL32-7B Nr. 3

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	INDEX-Werke GmbH & Co. KG	<i>Baujahr:</i>	2018	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	31.07.2018
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeug 6060460 Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem: max. Durchlass 32 mm, Gegenspindel, C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min				

Traub TNL32-7B Nr. 1

Hersteller, Lieferant: Traub *Baujahr:* 2014 *Anschaffungs-Datum:* 12.12.2014
Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeugen
 Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm
 Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:
 max. Durchlass 32 mm,
 Gegenspindel,
 C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min
 Hub max. 305 mm (Langdrehversion)
 Hub max. 127 mm (Kurzdrehversion)
 Stangenlademagazin FMB Typ LSK 38,
 Hochdruckeinheit 80 bis 120 bar,
 Werkstückabführung in Teilebehälter,
 Rückapparat 8-fach mit Gesamtantrieb für max. 3 Werkzeuge,
 automatische CO²-Löscheinrichtung,
 Programmerstellung mit WINFlexIPS Plus mit 3D Kollisionserkennung

Traub TNL 18-7B

Hersteller, Lieferant: Traub Drehmaschinen GmbH & *Baujahr:* 2014 *Anschaffungs-Datum:* 17.02.2014
Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL18-7B mit angetriebenen Werkzeugen
 Lang- und Kurzdrehmaschine Ø18x 205 mm,
 Stangenlademagazin LNS Hydrobar Express 220,
 Revolverkopf oben mit B-Achse,
 Gegenspindel, Rückapparat mit 7 Werkzeugaufnahmen,
 Hochdruckeinheit 80 bis 120 bar,
 Werkstückabführung in Teilebehälter,
 automatische CO²-Löscheinrichtung,
 Programmerstellung mit WINFlexIPS Plus mit 3D Kollisionserkennung

Traub TNL32-7B Nr. 2

Hersteller, Lieferant: Traub *Baujahr:* 2015 *Anschaffungs-Datum:*
Maschinenbeschreibung: CNC-Drehmaschine TNL-32-7B mit angetriebenen Werkzeugen
 Lang- und Kurzdrehmaschine Ø 32 x 305 mm
 Hauptspindel Motorspindel ensl. Hohlspannsystem:
 max. Durchlass 32 mm,
 Gegenspindel,
 C-Achse: max. Drehzahl 8000 1/min

Läppen, Honen, Gleitschleifen

Otec Tellerfliehkraftmaschine

Hersteller, Lieferant: OTEC *Baujahr:* 2011 *Anschaffungs-Datum:* 31.01.2012
Maschinenbeschreibung: Otec CF 18 Element Tellerfliehkraftmaschine,
 118B/120567
 Behältervolumen: 18 l, Behälterdurchmesser: 333mm,
 Drehzahlregelung über Frequenzumrichter,
 Für Poliergranulate bis zu 0,2mm,
 zum Entgraten, Schleifen, Polieren und Nassbearbeiten

Läpp-Maschine Ø2200

Hersteller, Lieferant: Bierther Submikron GmbH *Baujahr:* 2011 *Anschaffungs-Datum:* 01.12.2011
Maschinenbeschreibung: Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 1050
 mm, 113935

Läpp-Maschine Ø2000

Hersteller, Lieferant: Bierther Submikron GmbH *Baujahr:* 2009 *Anschaffungs-Datum:* 19.01.2009
Maschinenbeschreibung: Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 1000
 mm, 081972-2
 zwei Läpppasten anwählbar.

Läpp-Maschine Ø700

Hersteller, Lieferant: Bierther Submikron GmbH *Baujahr:* 2009 *Anschaffungs-Datum:* 19.01.2009
Maschinenbeschreibung: Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 280
 mm, 081972-1
 Oberflächen bis Ra 0,03, zwei Läpppasten anwählbar.

Läpp-Maschine Ø1500

Hersteller, Lieferant: Bierther GmbH *Baujahr:* 2006 *Anschaffungs-Datum:* 12.01.2006
Maschinenbeschreibung: Einscheiben-Plan-Läppmaschine für Teile bis max. Ø 700
 mm, 055058

Messen

Zeiss CONTURA 7/10/6 (1)

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Industrielle Messtechnik *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:* 13.05.2020
Maschinenbeschreibung: Koordinaten-Messgerät CONTURA
 Messvolumen X= 700 mm, Y= 1000 mm, Z= 600 mm
 Messkopf VAST XT gold, Drehtisch RT-RB-100,
 2254-224

Zeiss CONTURA 7/10/6 (2)

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Industrielle Messtech *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:* 13.05.2020
Maschinenbeschreibung: Koordinaten-Messgerät CONTURA 2254-224
 Messvolumen X= 700 mm, Y= 1000 mm, Z= 600 mm
 Messkopf VAST XT gold, Drehtisch RT-RB-100,

Zeiss CONTURA 7/10/6 (3)

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Industrielle Messtech *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:* 13.05.2020
Maschinenbeschreibung: Koordinaten-Messgerät CONTURA 2254-224
 Messvolumen X= 700 mm, Y= 1000 mm, Z= 600 mm
 Messkopf VAST XT gold, Drehtisch RT-RB-100,

Zeiss KMG MMZ-M

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Industrielle Messtech *Baujahr:* *Anschaffungs-Datum:* 01.05.2020
Maschinenbeschreibung: Zeiss KMG MMZ-M 30/60/20 Gebrauchtgerät, kpl. Überarbeit 159754
 Messvolumen: X=3000 mm, Y=6000 mm, Z=2000 mm
 VAST gold,

ZEISS PRISMO IV Koordinaten Messgerät

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss Industrielle Messtech *Baujahr:* 2017 *Anschaffungs-Datum:* 03.11.2017
Maschinenbeschreibung: 3D Koordinatenmessmaschine, 202955
 mit VAST gold Scanning Messkopf
 Messbereiche: 700 x 900 x 500 (X x Y x Z)
 KMG-Check incl. Drehtisch

ZEISS PRISMO Navigator 9.12.7 HTG (2)

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss *Baujahr:* 2014 *Anschaffungs-Datum:* 12.09.2014
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine, 173736
 mit VAST Gold D2 Scanning Messkopf,
 Luftgelagerter Drehtisch RT-AB-300 P in Granit eingelassen,
 Messbereiche: 900 x 1200 x 650 (X x Y x Z),
 KMG-Check incl. Drehtisch

ZEISS O-INSPECT 322

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss *Baujahr:* 2013 *Anschaffungs-Datum:* 23.06.2014
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine, 160289
 kombiniertes taktiles scannen und optisches Messen,
 3D-CAD-Software Calypso, incl. Kurvensoftware,
 Messbereiche: 300 x 200 x 200 (X x Y x Z),

ZEISS PRISMO Navigator 9.12.7 HTG (1)

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss *Baujahr:* 2008 *Anschaffungs-Datum:* 01.10.2012
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine, 138153
 mit VAST Gold Scanning Messkopf,
 Drehtisch RT1 in Granit eingelassen,
 Messbereiche: 900 x 1200 x 650 (X x Y x Z),
 KMG-Check incl. Drehtisch

ZEISS PRISMO Navigator 9.15.7 HTG

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss *Baujahr:* 2007 *Anschaffungs-Datum:* 09.12.2011
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine, 135448
 mit VAST XTGold Scanning Messkopf,
 Drehtisch RT1 in Granit eingelassen,
 Messbereiche: 900 x 1500 x 650 (X x Y x Z),
 KMG-Check incl. Drehtisch

Mitutoyo Höhenmessgerät LH 600 D

Hersteller, Lieferant: Mitutoyo GmbH *Baujahr:* 2007 *Anschaffungs-Datum:* 13.12.2007
Maschinenbeschreibung: Linear Height 600 (max. Höhe 600 mm), 700118
 Scannen einer Fläche,
 Winkeligkeit durch digitale Messuhr

ZEISS Oberflächen-Messgerät

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss *Baujahr:* 2006 *Anschaffungs-Datum:* 03.02.2006
Maschinenbeschreibung: Handysurf E-35A
 mit abnehmbarer Vorschubeinheit

ZEISS ACCURA 10 Koordinaten-Messmaschine

Hersteller, Lieferant: Carl Zeiss *Baujahr:* 2005 *Anschaffungs-Datum:* 22.08.2005
Maschinenbeschreibung: 3D-Koordinaten-Messmaschine ACCURA 10 SN 125677
 dreh - und schwenkbares Scanning Sensorsystem (VAST XXT)
 Messbereiche: 1200 x 1800 x 1000 (X x Y x Z),
 optisches Messen (ViScan),
 KMG-Check

Mitutoyo Höhenmessgerät LH 600 b

Hersteller, Lieferant: Mitutoyo GmbH *Baujahr:* 2002 *Anschaffungs-Datum:* 29.04.2002
Maschinenbeschreibung: Linear Height 600 (max. Höhe 600 mm), 030528
 Scannen einer Fläche,
 Winkeligkeit durch digitale Messuhr

Messprojektor

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Werth	<i>Baujahr:</i>	1990	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.01.1990
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	mit Kreutztisch Record 73				9300

Prägen und Stanzen

Exzenter Ruhrmann 200t

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Ruhrmann Pressen	<i>Baujahr:</i>	1970	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.07.1994
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	1994 Generalüberholt bei Ruhrmann, 200 Tonnen Exzenterpresse				10619-2

Exzenter Kaiser

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Grötzinger GmbH	<i>Baujahr:</i>	1967	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.01.1967
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Hersteller: Kaiser, 55 Tonnen, Stößelverstellung 60 mm				521-7-66

Exner Nr.9 (hydr. 6t)

<i>Hersteller, Lieferant:</i>		<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	6 Tonnen				1584

Pressen

Kleine Pressen (0 - 40 to)

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Kappler GmbH & Co. KG	<i>Baujahr:</i>	1982	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.01.1982
<i>Maschinenbeschreibung:</i>					1823

Große Pressen (40 - 300 to)

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Kappler GmbH & Co. KG	<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	
<i>Maschinenbeschreibung:</i>					4061

Reinraum-Montage

Reinraum-Montage

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Kappler GmbH	<i>Baujahr:</i>	2006	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.09.2006
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Klima- und Lüftungssystem der Klasse 10 000				

Sägen

Bandsägemaschine HBP 430A

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Behringer GmbH	<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	11.05.2020
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Hochleistungsbandsägemaschine HBP430A, Schnittbereich rund: 430 mm Schnittbereich flach (BxH): 430 x 430 mm Sägebandabmessung: 5.800 x 54 x 1,3 mm				

Bandsägemaschine HBP 650/850A

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Behringer GmbH	<i>Baujahr:</i>	2007	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	08.11.2007
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Typ: HBP 650-850A Rund: Ø 650 mm Flach (B x H): 1000 x 650 mm autom. Stabanfangskontrolle, Sägevorschub mit Servomotor, Schnittverlaufüberwachung, Zufuhrrollenbahn, Leistungspaket für Hartmetallsägebänder				707567

Kappsäge Vollautomat

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Berg & Schmid	<i>Baujahr:</i>	2005	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	22.06.2005
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	mit pneumatischer Spannung und Zustellung sowie mit automatischem Längenvorschub und Rollenbahn.				051438001

Bügelsäge-Automat

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Kasto	<i>Baujahr:</i>	1990	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	26.04.1995
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Kasto Bügelsäge mit Vorschubautomat EBS 320 AU				

Kappsäge Halbautomat

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Berg & Schmid	<i>Baujahr:</i>	1994	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	13.06.1994
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	mit pneumatischer Spannung und Zustellung				97283

Bügelsäge

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Kasto	<i>Baujahr:</i>	1991	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	16.05.1991
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	BSM 210/240				142918 1116 86570

Sonstiges

Zoller Einstell- u. Messgerät venturion 450

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	E. Zoller GmbH & Co. KG	<i>Baujahr:</i>	2020	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	15.05.2020
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Zoller venturion 450 / pilot 4.0 Max. Werkzeuglänge Z= 620 mm Max. Werkzeugdurchmesser D= 420 mm Max. Rechenlehrendurchmesser d = 100 mm Durchlichtkamera HR50				VENT450X-01425

Gabelstapler Kalmar DCG120-6			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Stapler Center PIECKERT Gmb	<i>Baujahr:</i> 2017	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 06.04.2020
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Diesel Frontstapler gebraucht, Tragfähigkeit: 12 000 kg beA40401562 Lastschwerpunkt bis 5 000 mm, Triplex-Hubgerüst: Hubhöhe: 4 500 mm Bauhöhe: 2 950 mm Vollfreihub: 1 500 mm		
Kärcher Reinigungsmaschine			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Bühler	<i>Baujahr:</i> 2020	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 09.03.2020
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Aufsitz-Scheuersaugmaschine B 90 R Adv Dose Bp Pack B 90 R Adv Dose Bp Pack Bürstenanpressdruck einstellbar, mit RM-Dosierung, mit 2-stufiger Absaugleistung		
Gabelstapler Linde E16			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hofmann	<i>Baujahr:</i> 2014	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 05.03.2020
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gebr. Linde Elektro Gabelstapler Hubhöhe: 3150 mm Bauhöhe: 2196 mm Freihub: 150 mm mit Zinkenverstellgerät Gabelträger 980 mm / 6 Rollen Gabelzinken 1800 x 80 x 40 mm		
Pfeiffer Helium-Lecksucher Nr.2			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Pfeiffer	<i>Baujahr:</i> 2018	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 23.07.2018
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Drehschieberpumpe Vorvakuum-Saugvermögen 15 m3/h Prüfverfahren: Vakuum- und Schnüffel-Lecksuche Nachweisbare Gase: Helium (4He, 3He), Wasserstoff (H2)		
Delfin Industriesauger			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Delfin Deutschland	<i>Baujahr:</i> 2017	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 01.12.2017
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Industriesauger 171293854		
Bilz Schrumpfgerät ISG 3410 W K1 Nr. 3			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Bilz Werkzeugfabrik	<i>Baujahr:</i> 2016	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 25.11.2016
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Variante: WK1 Kurze Kühleinheit, kurze Hubeinheit Produktinformation: Aufnahme max. HSKA100 / SK50, Bedienfeld grafisch, Option Inversschrumpfen, Option Schrumpfber. THD 16-25, Option Schrumpfbereich >32-50, Spulenhub = 400		
Zoller Werkzeugvoreinstellgerät Venturion45/Pilot3			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Effgen GmbH	<i>Baujahr:</i> 2016	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 26.10.2016
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Einstell und Messgerät max. Werkzeuglänge Z=620 mm max. Werkzeughdurchmesser D=620 mm max. Rachenlehrendurchmesser d=100 mm Durchlichtkamera HR 50		
ACSYS Laser-Gravieranlage Nr. 2			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	ACSYS	<i>Baujahr:</i> 2015	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 20.10.2015
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	PIRANHA III Multi FL70S Laserbearbeitungsanlage mit luftgekühlter 70W-Yb-Faserlaserquelle des Typs S, NC-gesteuerte X-/Y-/Z-Fahrständer-Verfahrachsen, elektrischer Hubtür, hochauflösendes, kameragestütztes LAS (Live Adjust System), vollgrafische 2D-Bediensoftware		
O.R. Laser-Schweissanlage			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	O.R. Lasertechnologie GmbH	<i>Baujahr:</i> 2015	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 02.07.2015
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	EVO Mobile - Diode Line 300W Laserschweissanlage mit Durchschnittsleistung: 300W, Optisches Messsystem für die Höhenbestimmung, Drehachse mit Spannvorrichtung motorisch, ORLAS-Software-Paket mit Laptop, Pulverförderer - Dual 1,5 für Pulverauftragsschweißen		
Alzmetall Säulenbohrmaschine AB 40/SV			
<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Werkzeug-Jäger GmbH	<i>Baujahr:</i> 2014	<i>Anschaffungs-Datum:</i> 18.12.2014
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Alzmetall Säulenbohrmaschine AB 40/SV PRJ050766 Bohrleistung Stahl 40 mm, Bohrleistung Guss 46 mm, Bohrvermögen Stahl 50 mm, Kurzspindel MK 4, Ausladung 300 mm, nutzbare Auflage Maschinentisch 615 x 430 mm, Säulendurchmesser 145 mm, Spindelhub 160 mm, Vorschübe 0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U		

AIRO SG 1000 Arbeitsbühne

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hoffmann GmbH & Co. KG	<i>Baujahr:</i>	2009	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	05.02.2014
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gelenkteleskop-Hubarbeitsbühne				SG222993
	Hersteller: AIRO				
	Leistung: 4,5 kW				
	Gesamtgewicht: 3900 kg				
	Tragfähigkeit Plattform: 200 kg				
	Max. Arbeitshöhe: 12 m				
	Max. seitliche Reichweite: 6,4 m				
	Schwenkbereich: 360°				
	max. Fahrgeschwindigkeit: 4 km/h				

Zoller Werkzeugvoreinstellgerät Venturion 450

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	E. Zoller GmbH & Co. KG	<i>Baujahr:</i>	2013	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.2013
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	V445C3-00592				

Gabelstapler Linde E15

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hofmann	<i>Baujahr:</i>	2013	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	15.07.2013
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gabelstapler mit Elektroantrieb,				H2X386D04745
	Max. Hublast: 1,5t				
	Max. Hubhöhe 4.625mm				
	mit Zinkenverstellgerät				
	Bauhöhe: 2.121 mm				

Gabelstapler Linde H50TEVO

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Hofmann	<i>Baujahr:</i>	2013	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	15.07.2013
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Gabelstapler mit Gasantrieb,				H2X189D01677
	Max. Hublast: 5 Tonnen				
	Max. Hubhöhe 6315 mm				
	mit KAUP Zinkenverstellgerät und Gabelverlängerung auf 2000mm				
	Bauhöhe: 3026 mm				

Saug- und Filterwagen

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Lub Tool Tec	<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	30.04.2012
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	SF 500 Hochleistungs-Saug- und Filterwagen,				P-8817
	Absaugen von Spänen und Schleifschlamm,				
	Hochdrucklanze 0 -70 bar				

Kompressor ALMIG Variable 55 2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Kessler Druckluftanlagen	<i>Baujahr:</i>		<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.12.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	ALUP Drehzahl geregelter Schraubenkompressor				F1113085/S00 16852

Pfeiffer Helium-Lecksucher Nr.1

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Pfeiffer	<i>Baujahr:</i>	2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	17.01.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Prüfverfahren: Vakuum- und Schnüffel-Lecksuche				40108478
	Nachweisbare Gase: Helium (4He, 3He), Wasserstoff (H2)				
	30m³/h-Drehschieberpumpe				
	kleinste nachweisbare Leckrate für He:				
	- im Vakuummode:	5 x E-12 mbar l/s			
	- im Schnüffelbetrieb:	5 x E-08 mbar l/s			

Kompressor ALMIG Variable 55 1

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Kessler Druckluftanlagen	<i>Baujahr:</i>	2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.10.2010
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Drehzahl geregelter Schraubenkompressor				F1009908/S00 10891

Bilz Schrumpfgerät ISG 3200 WK Nr. 2

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	LMT Deutschland GmbH	<i>Baujahr:</i>	2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	01.07.2010
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	0589				

D-CAM CUT-PRO

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Camtek GmbH	<i>Baujahr:</i>	2007	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	11.10.2007
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Drahterodier-Modul,				
	direkte Übernahme von DXF, DWG, IGES, VDA, STEP,				
	als 2D- oder 3D-Modell				

CAD CAM Hyper Mill

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	Open Mind Technologies AG	<i>Baujahr:</i>	2006	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	22.05.2006
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Hyper CAD				
	Hyper Mill (Open Mind)				
	5-Seitenbearbeitung, 5-Achen Simultanbearbeitung,				
	kombinierte Dreh- und 5-Achsbearbeitung,				
	Kurvenbearbeitung,				
	Wartungsvertrag incl. jährlichem Update				

Zoller Werkzeugvoreinstellgerät

<i>Hersteller, Lieferant:</i>		<i>Baujahr:</i>	2000	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	25.10.2000
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	Smile V300				Smile V300 Nr: 0049

Strahlkabine ST1200-J

Hersteller, Lieferant: **Auer/Grötzinger GmbH** Baujahr: **1999** Anschaffungs-Datum: **22.09.1999**
 Maschinenbeschreibung: **Strahlraumabmessung B800/T640/870**
Strahlmittel Korund 2830

Strahlkabine ST800-J

Hersteller, Lieferant: **Auer/Grötzinger GmbH** Baujahr: **1999** Anschaffungs-Datum: **22.09.1999**
 Maschinenbeschreibung: **Strahlraumabmessung B800/T640/H870**
Glasperlen 2829

ACSYS Laser-Gravieranlage Nr. 1

Hersteller, Lieferant: **ACSYS** Baujahr: **2007** Anschaffungs-Datum:
 Maschinenbeschreibung: **SHARK MULTI 600M** AC0400607
Laserbereiche: 600 x 600 x 400 (X x Y x Z),
NC-gesteuerter Teilapparat
LAS Kamerainspektionssystem zum präzisen Einrichten

Bilz Schrumpfgerät ISG 3200 WK Nr. 1

Hersteller, Lieferant: **LMT Deutschland GmbH** Baujahr: **2006** Anschaffungs-Datum:
 Maschinenbeschreibung: 0063

CAD CAM TopSolid

Hersteller, Lieferant: **Adequate Solutions GmbH** Baujahr: Anschaffungs-Datum:
 Maschinenbeschreibung: **TopSolid**
5-Seitenbearbeitung, 5-Achen Simultanbearbeitung,
kombinierte Dreh- und 5-Achsbearbeitung,
Kurvenbearbeitung,

Schweißen

Hersteller, Lieferant: Baujahr: Anschaffungs-Datum:
 Maschinenbeschreibung: **Elektro-Schweißen und Schutzgas-Schweißen**

Teile-Reinigung

Miele Reinigungsautomat PG 8528 EL

Hersteller, Lieferant: **Günter Schneider GmbH** Baujahr: **2020** Anschaffungs-Datum: **06.07.2020**
 Maschinenbeschreibung: **Reinigungsautomat EL 62.8528.21** 62.8528.21
LFM Leitfähigkeitsmessmodul PG 8528
GLS Glastüren inkl. Kammerbeleuchtung
BDE Boiler eingebaut Elektro
TA/EL 27/28 Trocknungsaggregat/Elektro

Miele Reinigungsautomat PG 8536

Hersteller, Lieferant: **Günter Schneider GmbH** Baujahr: **2019** Anschaffungs-Datum: **28.01.2019**
 Maschinenbeschreibung: **Hochleistungs-Reinigungsautomat mit integriertem Heiß** 00/091670449
Trocknungsaggregat
Recycling System
Passivieren von Edelstahl
Reinigung von Metallen
Reinigung von Alu

Miele Reinigungsautomat PG8528

Hersteller, Lieferant: **Matthes GmbH** Baujahr: **2013** Anschaffungs-Datum: **26.09.2013**
 Maschinenbeschreibung: **Reinigungsvollautomat für Reinraum-Reinigung, incl. Mat** PG 8528
Passivieren von Edelstahl
Reinigung von Metallen
Reinigung von Alu

Ultraschall Walter 2

Hersteller, Lieferant: **Walter** Baujahr: **2011** Anschaffungs-Datum: **16.12.2011**
 Maschinenbeschreibung: **Innenmaße 1160 x 780 x 500 mm** 2446-48 E-25kHz
Powersonic (25 kHz)
mit Heizung

Heißwasser Teilewaschmaschine

Hersteller, Lieferant: **CB Chemie und** Baujahr: **2010** Anschaffungs-Datum: **24.03.2010**
 Maschinenbeschreibung: **vollautomatische Teilewaschmaschine,** 08806
Druck, Temperatur und Zeit regelbar,
elektrischer Drehkorbantrieb und Rotationsdüsenarm

Ultraschall Walter 1

Hersteller, Lieferant: **Walter** Baujahr: **2008** Anschaffungs-Datum: **09.07.2008**
 Maschinenbeschreibung: **Innenmaße 1160 x 780 x 500 mm**
Powersonic mit Multifrequenz (25/40 kHz)
mit Heizung und separatem Spülbecken

Universal Niederdruck Heißreiniger,

Hersteller, Lieferant: **Schickert GmbH & Co. KG** Baujahr: **2005** Anschaffungs-Datum: **12.10.2005**
 Maschinenbeschreibung: **Sprüh-Schnellwäscher** SR 251685
Betriebstemperatur 95°C

Wasserstrahl-Schneiden

Ridder Wasserstrahl-Schneidanlage

<i>Hersteller, Lieferant:</i>	H.G. Ridder	<i>Baujahr:</i>	2010	<i>Anschaffungs-Datum:</i>	31.03.2011
<i>Maschinenbeschreibung:</i>	3D-Ausführung (Schneidkopf dreh- und schwenkbar), A-Achse mit Edelstahl-Futter für Rundteile, Bearbeitungsbereiche: 1.550 x 3.050 x 300 (X x Y x Z), Taktile Höhenabmessung, Kollisionssensor, Positionierlaser, Reinwasser-Schneidkopf, Abrasiv-Schneidkopf, (mit Überwachung), WARICAM-Software Professional				10776